

# MANUAL DE MOLDES INFINITY

## INDICE

- **PIEZAS**
- **MONTAJE**
- **INSTRUCCIONES DE USO**
- **TIEMPOS DE SECADO**

## Tipos de molde

- **INFINITY MINI**
- **INFINITY SIMPLE**
- **INFINITY XL**
- **INFINITY XXL**
- **INFINITY XXXL**
- **INFINITY XXXXL**
- **PERSONALIZADO AL GUSTO**

## AVISOS PREVIOS

Se recomienda seguir paso a paso las instrucciones de uso, ya que nuestros moldes están todos testeados tal y como se indicará en las siguientes instrucciones. No nos hacemos cargo del mal uso del producto por daños causados al no realizar correctamente su utilización tal y como se indique en las instrucciones.

Dicho esto, decir que hemos intentado facilitar al máximo su uso con el manual, para que sea lo más sencillo posible de utilizar.

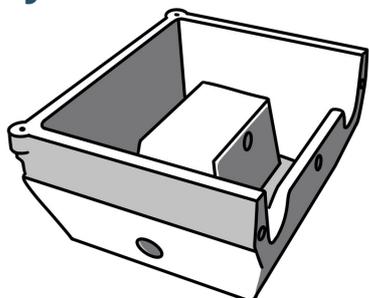
Espero que disfruten del producto y les agrade.

*Gracias  
por confiar en nosotros*

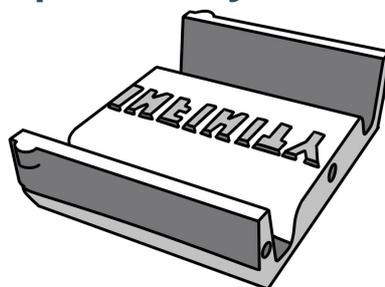
# MANUAL DE MOLDES INFINITY

## PIEZAS

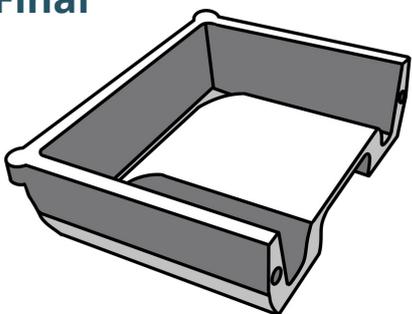
**Boya**



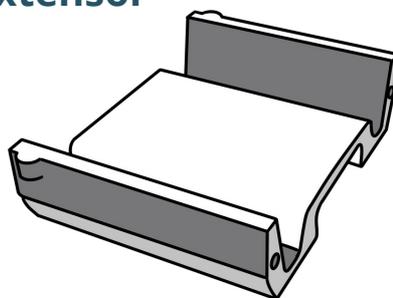
**Acople infinity**



**Final**



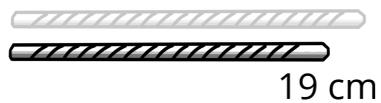
**Extensor**



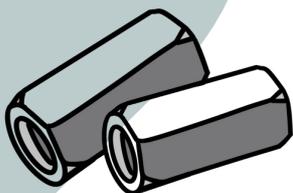
**Tuercas Finales**



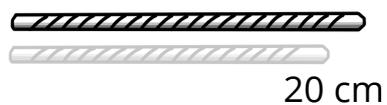
**Varillas cortas**



**Conectores**



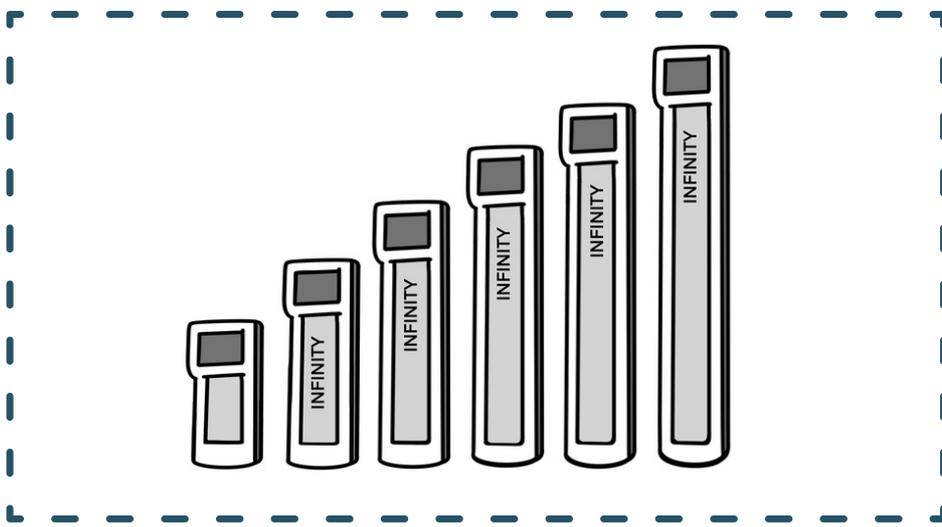
**Varillas largas**



## MONTAJE

Para realizar el montaje se recomienda hacerlo con el molde boca abajo en suelo llano, ya que así se nos hará más sencillo su montaje al estar las piezas a nivel.

Para el montaje de los distintos moldes posibles, debemos recordar que los pasos son iguales en todos los casos, por lo que utilizaremos de ejemplo un molde INFINITY XL y un MINI, en los que utilizaremos todas las piezas. Partiendo de estos 2 modelos, el resto ya es utilizar la imaginación y crear lo que necesitemos, por ejemplo, un INFINITY XXXL ... Hay muchas posibilidades según la longitud deseada:



Se ruega **NO** maltratar los moldes ya que si seguimos todos los pasos no debemos de tener problemas.

Boya =

- 9x13,5 cm

Mini =

- Exterior: 35x20 cm
- Interior: 14x17 cm

Simple =

- Exterior: 55x20 cm
- Interior: 37x17 cm

XL =

- Exterior: 75x20 cm
- Interior: 57x17 cm

XXL =

- Exterior: 95x20 cm
- Interior: 77x17 cm

XXXL =

- Exterior: 115x20 cm
- Interior: 97x17 cm

XXXXL =

- Exterior: 135x20 cm
- Interior: 117x17 cm

- Podemos hacer los moldes más largos que en los ejemplos mostrados, pero no recomendamos excederse más de 4 extensores.

A más EXTENSORES, más costará sacar el bebedero una vez secado.

## EJEMPLOS DE MONTAJE

### Infinity MINI

-Lo usaremos de ejemplo para poder montar otras opciones

#### PIEZAS

- X1 Boya
- X1 Finales
- X4 Tuercas finales
- X2 Conectores
- X2 Varillas largas
- X2 Varillas cortas

#### PASOS DE MONTAJE

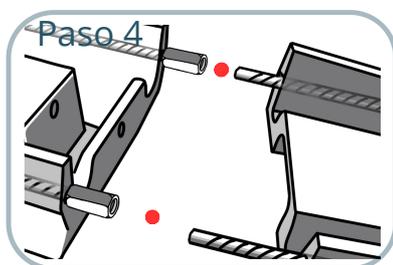
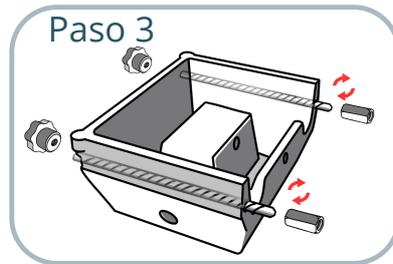
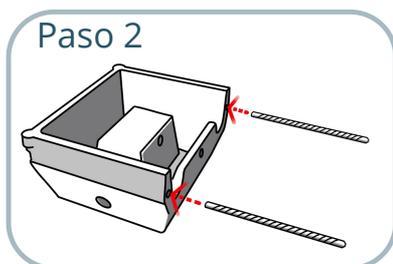
1. Partiremos siempre de la BOYA.

2. Introduciremos x2 VARILLAS LARGAS en los orificios correspondientes uno en cada agujero señalado en la ilustración paso 2.

3. Una vez tengamos las 2 varillas largas introducidas procedemos a roscar X2 CONECTORES uno en cada punta de las varillas en el lado donde irá el acople X1 FINAL, calcularemos que estén roscadas hasta **aproximadamente la mitad** de la rosca. Y finalizaremos este paso roscando también X2 TUERCAS FINALES en la parte trasera d la boya. Hay que recordar que aún no se debe de apretar todo en exceso, ya que el apriete final lo haremos solo cuando esté todo montado en el paso 5.

4. Roscar X2 VARILLAS CORTAS a cada conector, luego acoplamos el módulo X1 FINAL.

5. Roscar las X2 TUERCAS FINALES en el acople FINAL. (Importante en los tramos finales siempre utilizar las varillas cortas ya que las largas en estas piezas **NO** nos permitirán un buen agarre/acople de las piezas.) Con las TUERCAS FINALES las colocaremos en el extremo y apretaremos manualmente con moderación las 4 para alinear las piezas y dejarlas fijas en su sitio. En este caso ya tenemos listo para usar el molde (**Recordamos que es muy importante seguir los pasos que indicamos en las instrucciones de uso**)



## EJEMPLOS DE MONTAJE

### Infinity XL

-Lo usaremos de ejemplo para poder montar otras opciones

#### PIEZAS

- X1 Boya
- X1 Acoples infinity
- X1 Extensor
- X1 Finales
- X4 Tuercas finales
- X6 Conectores
- X6 Varillas largas
- X2 Varillas cortas

#### PASOS DE MONTAJE

**1.** Partiremos siempre primero de la boya.

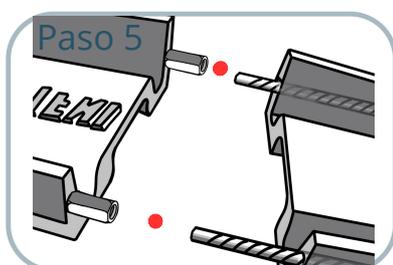
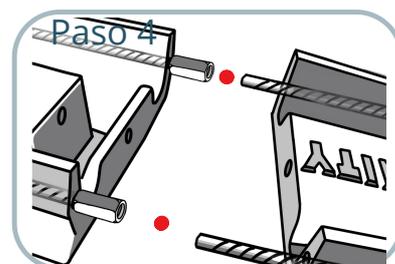
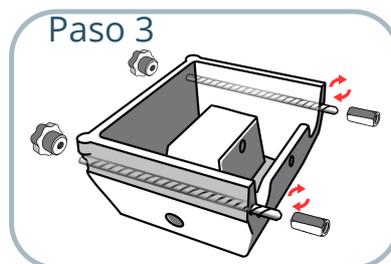
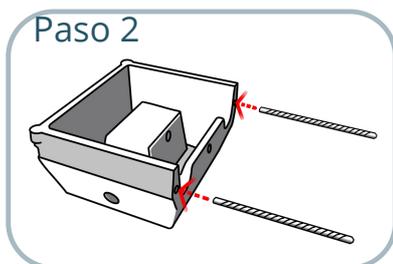
**2.** Introduciremos x2 VARILLAS LARGAS en los orificios correspondientes uno en cada agujero de la boya.

**3.** Roscar X2 CONECTORES uno en cada punta de las varillas, hasta aproximadamente la mitad de la rosca. También roscaremos 2 TUERCAS FINALES en la parte trasera de la boya.

**4.** Roscar otras X2 VARILLAS LARGAS en los conectores, sin apretar en exceso, ya que el apriete final lo haremos solo cuando esté todo montado, es decir en el paso 6. Acoplaremos el primer módulo, el ACOPLÉ INFINITY ( Este acople siempre debe de ser la primera pieza que va junto a la boya). Añadimos otros X2 CONECTORES roscados como siempre hasta la mitad, y volvemos a roscarles X2 VARILLAS LARGAS (Recordar no apretar en exceso aún).

**5.** Repetir el paso anterior, pero con la pieza de EXTENSOR.

**6.** Repetir proceso con la pieza FINAL, pero esta vez utilizaremos X2 VARILLAS CORTAS y X2 TUERCAS FINALES. (Es muy importante que en los tramos FINALES siempre utilicemos las varillas CORTAS) Con las TUERCAS FINALES de cada extremo de la BOYA y pieza FINAL, las colocaremos y terminaremos de apretar manualmente con moderación para alinear las piezas y dejarlas fijas en su sitio.



## INSTRUCCIONES DE USO

1. Montado el molde, introducimos las gomas de butano en sus respectivos orificios para así evitar que se introduzca mezcla y poder hacer los orificios donde irá el flujo de agua. *incluidas en el kit.*
  2. Con las gomas introducidas, preferiblemente con una brocha, extenderemos **abundante** aceite de girasol por todo el interior del molde, este paso es **MUY IMPORTANTE**, o no podremos extraer correctamente el bebedero. Intentar no dejar ningún hueco sin cubrir, incluyendo las gomas. Tampoco utilizar **ningún otro lubricante** que no sea aceite de girasol, el resto de productos podrían dañar el molde y a su vez no poder desmoldar.
  3. Colocamos soportes de apoyo debajo del molde en las extensiones, para nivelar todo el molde.
  4. Vertemos la mezcla de cemento en el interior del molde. Para la mezcla la podemos poner al gusto del usuario, aunque nosotros **recomendamos** 3 partes de arena y 1 de cemento, además de reforzar la mezcla con malla de revoco. En el caso de los bebederos más grandes, se debe reforzar con varillas de acero a lo largo del interior de la mezcla para hacer los bebederos resultantes más resistentes, ya que de lo contrario podrían romperse.
  5. Esperamos a que fragüe y sece correctamente, sin pasarnos del tiempo recomendado, ni tampoco anticiparnos ya que se podría romper al desmoldar.
  6. Una vez fraguado y seco el tiempo recomendado, antes de desmoldar retiraremos las gomas de los orificios.
  7. Con las gomas quitadas, procederemos a desmoldar, poniendo el molde boca abajo muy cerca del suelo y agitándolo con pequeños golpecitos sobre el suelo llano. El bebedero debería de salir sin problemas, siempre que hayamos seguido correctamente todos los pasos
- (**Evitar golpear el molde con cualquier herramienta**, NO debe ser necesario, podría **dañarlo** y no nos hacemos responsables de su mal uso).

## TIEMPOS DE SECADO

Respetar las horas que debe fraguar el hormigón en el molde una vez realizado los pasos anteriores antes de desmoldar:

- EN DÍAS CON TEMPERATURA AMBIENTE DE 0 A 10 GRADOS: DEJAR REPOSAR UN MÁXIMO DE 48 HORAS.

- EN DÍAS CON TEMPERATURA AMBIENTE DE 10 A 25 GRADOS AMBIENTE: 24 HORAS MÁXIMO.

- EN DÍAS CON TEMPERATURA AMBIENTE DE 25 A 30 GRADOS AMBIENTE EN ADELANTE: 14 HORAS MÁXIMO.

**IMPORTANTE:** Todas las pruebas están realizadas en el exterior, se riega que así sea en la medida de lo posible.

Tampoco secar en días de lluvia o con exceso de humedad.